



Coco, rehidratación

Optimizar la recomposición y la calidad

www.klasmann-deilmann.com

Optimizar la recomposición y la calidad

Una gran ventaja de la fibra de coco es la posibilidad de secar y comprimir el material y devolverlo a su volumen original en una fase posterior mediante la rehidratación. Esto permite reducir el volumen y el peso del transporte, haciéndolo más eficiente. La forma de rehidratación, el volumen del material comprimido y la calidad del agua de rehidratación determinan en última instancia el precio por m3 y la calidad del material.

Secado

Durante el secado, aproximadamente el 75% del peso del material se elimina en forma de agua. Esta agua se vuelve a añadir durante la rehidratación. La calidad del agua de rehidratación influye en la calidad del material listo para usar.

Tiempo

El secado es un proceso que lleva mucho tiempo. El secado forzado daña la estructura del coco y produce partículas más finas. Estas partículas finas reducen la capacidad de retención de agua y el contenido de aire de la fibra. El secado al sol es lento, pero tiene el mejor efecto. Si el secado es un proceso que requiere mucho tiempo, el proceso inverso de rehidratación también necesita tiempo. La fibra de coco necesita tiempo para absorber agua y volver a expandirse completamente. La rehidratación rápida o forzada dañará la estructura de la fibra de coco en la misma medida que el secado forzado.

Rehidratación

La fibra de coco es un producto orgánico y con elasticidad. Durante la rehidratación, el material se expande. Limitar la capacidad de expansión, así como el transporte y el procesamiento del material durante la rehidratación, puede tener un efecto negativo en la estructura física. Las células se aplastan y se destruyen y no recuperan su forma original. Una opción para la rehidratación es hacer un montón uniforme de máx. 0,5 - 1 metro de

altura. Asegúrese de que el material pueda rehidratarse y expandirse libremente y no esté obstruido por tabiques, agua u otros obstáculos.

Rociar agua desde arriba mediante aspersores o boquillas pulverizadoras. Se absorben de 3 a 3,8 m3 de agua por tonelada métrica de material seco. Asegúrese de que el agua sobrante pueda escurrir fácilmente. Para evitar desperdiciar agua, rocíe en intervalos para que el agua tenga tiempo de ser absorbida.

El tiempo de rehidratación depende de la cantidad de material y de la capacidad del aspersor de agua.

Deje que el agua rehidrate suavemente para que sea absorbida completamente. Añadir demasiada agua o añadirla demasiado rápido también lavará el material. Esto influye en la calidad química final del coco y consume agua adicional. El efecto puede ser negativo, especialmente al rehidratar nuestro innovador coco Shakti Amla®. Para obtener los beneficios de Shakti Amla®, debe utilizarse agua con pH ajustado. El pH del agua debe ser de aproximadamente 5 o al menos el mismo que el pH del sustrato requerido después de la rehidratación. Hay máquinas disponibles en el mercado que realizan la rehidratación del coco sin perder calidad.



Calidad

La calidad del agua añadida para rehidratar influye en la calidad del producto final.

El agua con un pH alto y/o elevado bicarbonato debe acidificarse hasta alcanzar el pH requerido para el producto final, especialmente para nuestro innovador coco Shakti Amla®.

Un alto valor de C.E. y altas concentraciones de elementos (nutritivos), acabarán en el material. Puede tratarse de macro y micronutrientes pero también sodio y cloruro, por ejemplo.

Los organismos nocivos, metales pesados, enfermedades, etc. que se encuentran en el agua de rehidratación también estarán en el material de coco. Por lo tanto, utilice agua limpia y evite el uso de aguas superficiales.

Durante la pulverización, el hierro presente en el agua de rehidratación se oxidará y precipitará. Esto no sólo decolorará la unidad de pulverización, sino también la parte superior del material de coco. Esto puede evitarse eliminando previamente el hierro del agua de rehidratación. Por lo que se sabe, la deco-

loración de la capa superior del material de coco no afecta a la calidad.

Al rehidratar correctamente, se maximiza el rendimiento por tonelada métrica, no se pierde agua y las propiedades químicas y físicas permanecen intactas. Más rendimiento significa más volumen por tonelada métrica de material seco y, en consecuencia, un menor costo por m³ con mejores propiedades físicas.

Durante el cultivo, la política de fertilización y riego deben adaptarse a las propiedades químicas y físicas del tipo de material de coco utilizado para aprovechar propiedades positivas del sustrato.



AVISO LEGAL

La información de este folleto se basa en nuestros conocimientos actuales y no pretende ser completa ni correcta. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones. No asumimos ninguna garantía ni responsabilidad por el éxito del cultivo, ya que el uso de nuestros productos debe adaptarse a las condiciones individuales de emplazamiento, almacenamiento y cultivo de cada vivero, lo cual escapa a nuestro conocimiento e influencia. La información contenida en este folleto no puede sustituir al asesoramiento individual, ni es vinculante ni forma parte de un contrato de asesoramiento o información.



Más información
sobre nuestras
materias primas
de coco

Shakti Amla® es una marca registrada del Grupo Klasmann-Deilmann.



Los productos de coco de Klasmann-Deilmann son distribuidos internacionalmente por Bol Peat B.V., filial al 100% del Grupo Klasmann-Deilmann.



we make it grow